

FICHA TÉCNICA



FECHA DE EMISIÓN: 04/05/2022

NOMBRE DEL PRODUCTO:

RAPP-IT PIPE REPAIR BANDAGE

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:

El sistema de reparación de tuberías Rapp-it incluye una venda de fibra de vidrio tejida impregnada con resina activada por agua y un pote de 90 mm de masilla de acero Rapp-it.

Rapp-it está diseñado y desarrollado para reparaciones de tuberías industriales de emergencia.

USO RECOMENDADO:

Rapp-it es el sistema de reparación de tuberías definitivo para sus necesidades de reparación temporal de emergencia. Es simple de usar, sin necesidad de mezclar o medir. Se puede lograr una reparación de tuberías exitosa en solo 30 minutos. Rapp-it se puede usar en todo tipo de tuberías, incluyendo polipropileno (PP/HDPE), GRE, ABS, acero, PVC, goma, concreto, galvanizado, cerámica, arcilla, acero inoxidable, basalto, fibra de vidrio, cobre y todas las tuberías insertadas. Se puede aplicar en tuberías agrietadas, fracturadas, dañadas y con fugas; alrededor de longitudes rectas y formas difíciles como piezas en T y uniones en ángulo, piezas en Y, acoplamientos y abrazaderas, 45°/90°. Rapp-it es adecuado para su uso en tuberías húmedas o secas. Incluso se puede aplicar bajo el agua, en agua dulce o salada.

PROPIEDADES FÍSICO QUÍMICAS (VENDAJE)

Forma	Sólido
Apariencia	Malla tejida recubierta con resina pegajosa
Color	Blanco / blanquecino
Aroma	Aroma único y débil
Solubilidad en Agua	Reacciona con el agua
Peso específico	1.12 (25°C / 77°F)
Punto Inflamación	>200°C (>392°F)
Inflamabilidad	No inflamable

5 TAMAÑOS DE EMPAQUES

50mm x 3.6m (2" x 12')

75mm x 3.6m (3" x 12')

100mm x 3.6m (4" x 12')

100mm x 4.8m (4" x 16')

100mm x 9m (4" x 30')

Nº PARTE.

RAP122

RAP123

RAP124

RAP164

RAP304

ESPECIFICACIONES DEL VENDAJE

Composicion Resina Poliuretano activado por agua

Resistencia al Calor 150°C (300°F)

Resistencia a la Presión Presión interna hasta 2500 kPa (360 psi)

Se adhiere a la mayoría de las tuberías: Acero
Politubos (PP/HDPE)
PVC
Fibra de vidrio
Cobre

Tiempo de fraguado 30 minutos, desde que se sumerge en agua.

Resistente a químicos, combustibles y aceites Líneas ácidas
Aceites
Gas
Agua de mar



FICHA TÉCNICA



PACKAGING



Rapp-it está empaquetado dentro de una bolsa de sellado al calor con cierre de clic. Cada bolsa incluye: un vendaje de reparación de tuberías Rapp-it con un núcleo interior rojo, dentro de un sobre de aluminio; una masilla de acero Rapp-it de 90 mm (3.5") dentro de un tubo de plástico; y un par de guantes de nitrilo premium largos.

Recomendamos almacenar Rapp-it por debajo de 25°C (77°F) para asegurar su longevidad.

Rapp-it tiene una vida útil de aproximadamente 2 años a partir de la fecha de fabricación, que se encuentra en el empaque exterior.

CERTIFICACIONES

Certificación OTAN

Rapp-it ha recibido la certificación de la OTAN. Esto solo se otorga a productos y proveedores de calidad clave con programas de aseguramiento de calidad rigurosos. Nuestro número de stock de la OTAN es 4730-66-1257893.

Agua Potable

Tanto el vendaje de reparación de tuberías Rapp-it como la masilla de acero Rapp-it cumplen con la norma australiana (AS/NZS 4020:2018). La masilla de acero Rapp-it también cumple con la norma equivalente de EE. UU., NSF 61.

PRUEBA DE PRESIÓN:

Prueba de presión de prueba exitosa a 725 psi (5000 kPa) en tubería galvanizada de 50 mm con orificio perforado de 10 mm.

Prueba de presión de prueba exitosa a 1810 psi (12,500 kPa) en tubería galvanizada de 25 mm con orificio perforado de 10 mm.

* Los resultados pueden variar dependiendo del sustrato de la tubería, el tamaño de la tubería, el contenido de la tubería, el tipo y tamaño del daño, y la técnica de aplicación.

PRUEBAS DE TEMPERATURA:

Se realizaron tres pruebas de análisis térmico simultáneas en un vendaje de reparación de tuberías Rapp-it.

El límite de temperatura continua resultante es de 150°C (300°F).

Rapp-it puede soportar temperaturas intermitentes de hasta 250 °C (480°F).



RESISTENCIA QUÍMICA DE LA VENDAS RAPP-IT

Las vendas de reparación de tuberías Rapp-it de 50 mm (2") se enrollaron en cinco capas y se sumergieron en los siguientes productos químicos durante un período de un mes.

RESULTADOS DE LAS PRUEBAS DE INMERSIÓN

Ácido clorhídrico 30%	Decoloración severa	Sin ablandamiento del vendaje
Ácido Sulfúrico 30%	Ligera decoloración	Sin ablandamiento del vendaje
Soda Cáustica 20% (NaOH 20%)	Sin cambio de color	Dureza ligeramente reducida El vendaje mantuvo la integridad
Soda Cáustica 50% (NaOH 50%)	Sin cambio de color	Dureza ligeramente reducida El vendaje mantuvo la integridad
Etanol	Sin cambio de color	Sin ablandamiento del vendaje
Diesel	Sin cambio de color	Sin ablandamiento del vendaje
Gasolina	Sin cambio de color	Sin ablandamiento del vendaje
Metil Etil Cetona	Ligera decoloración	Sin ablandamiento del vendaje
Xilene	Ligera decoloración	Sin ablandamiento del vendaje
Solvente Mineral	Ligera decoloración	Sin ablandamiento del vendaje
Agua Pura	Sin cambio de color	Sin ablandamiento del vendaje
Acetona	Ligera decoloración	Sin ablandamiento del vendaje
Tolueno	Sin cambio de color	Sin ablandamiento del vendaje
Ácido Nítrico 50%	Decoloración severa	Dureza ligeramente reducida El vendaje mantuvo la integridad

Rapp-it Steel Putty es resistente a hidrocarburos, cetonas, ésteres, alcoholes, halocarbonos, soluciones salinas acuosas, ácidos diluidos y bases diluidas.



FICHA TÉCNICA



APLICACIÓN:

PASO 1 Cierre las tuberías o mangueras. Si la tubería no se puede cerrar, reduzca la presión lo más bajo posible. Aplique guantes, luego limpie y raspe a fondo el área dañada de la tubería con una lima de metal o un cepillo de alambre. Una superficie limpia y rugosa ayuda a lograr una reparación exitosa.

PASO 2 Amasar masilla de acero hasta que tenga un color gris uniforme. Aplique firmemente en el área dañada dentro de los 2–5 minutos posteriores a la mezcla. Es importante aplicar la venda antes de que la masilla se cure.

PASO 3 Abra el paquete de aluminio y sumerja la venda en agua fresca durante 10 segundos. Exprima la venda 1–2 veces mientras está en el agua para ayudar a la activación.

PASO 4 Envuelva rápidamente la venda alrededor del área dañada, extendiéndose 50 mm (2") a cada lado de la fuga. Tire de cada capa de manera ajustada y firme durante la aplicación, usando su mano para moldear y apretar las capas juntas en un movimiento de ajuste. Una reparación fuerte y ajustada es muy importante.

PASO 5 Continúe exprimiendo la venda con un movimiento rotatorio hasta que la resina deje de espumar y esté fijada. Permita un mínimo de 30 minutos para que la venda Rapp-it se endurezca completamente.

Se deben seguir todas las medidas de EPP y seguridad apropiadas. Siempre adhiera a las políticas de seguridad en el lugar. Consulte nuestra HDS para obtener información de seguridad.



Asesoramiento técnico disponible 24/7.

Sesiones de capacitación en línea disponibles a pedido.

Para Chile, comuníquese con Sociedad Comercial Rokris SPA, +569 9709 1365.